

DO OBJETO

O presente Referencial Técnico tem por objeto a aquisição de **INSTRUMENTAL CIRURGICO** de acordo com as especificações, quantidades e demais condições constantes neste Elemento Técnico, para atender às necessidades das **Novas Unidades de Pronto Atendimento - IGESDF**.

O Instituto de Gestão Estratégica de Saúde do Distrito Federal - IGESDF presta ações e serviços de saúde hospitalar, ressaltando a formação profissional e a educação permanente, bem como a prestação de serviços públicos nas atividades correlatas e inerentes à saúde pública, atuando exclusivamente no âmbito do Sistema Único de Saúde.

ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO

As especificações dos equipamentos e dos materiais utilizados são apresentadas no Anexo I.

PROPOSTA COMERCIAL

A proposta deverá ser apresentada em planilha discriminativa, que deverá conter, no mínimo:

1. CNPJ, telefone, endereço e e-mail;
2. Detalhamento do objeto (incluindo marca e modelo), **conforme descrição contida no item 4.1 deste certame**;
3. Preço unitário e valor total expresso em R\$ (Reais);
4. Apenas 01 (uma) marca/fabricante do produto cotado, que deverá ser informado na formulação da proposta eletrônica;
5. Garantia do Objeto;
6. Prazo de validade da proposta não inferior a 90 (noventa) dias corridos ;
7. Prazo para entrega dos materiais;
8. Dados bancários da empresa, tais como número da conta corrente, agência e nome do Banco; e
9. O valor proposto deverá ser elaborado com a inclusão de todas as despesas relativas ao objeto contratado, bem como com os respectivos custos diretos e indiretos, tributos, fretes, remunerações, despesas fiscais e financeiras e quaisquer outras necessárias ao cumprimento do objeto desta modalidade.
10. Os itens cotados deverão atender na íntegra a descrição apresentada neste Referencial Técnico.

VIGÊNCIA

O instrumento contratual decorrente do presente Elemento Técnico terá vigência a partir da data de sua assinatura até o recebimento definitivo do objeto.

A referida vigência não exonera o fornecedor do cumprimento da garantia mínima do(s) equipamento(s), contados a partir da data do termo de recebimento definitivo do objeto.

CONDIÇÕES DE ENTREGA

Os produtos deverão ser entregues no IGESDF no endereço **CENTRAL DE DISTRIBUIÇÃO – IGESDF - Instituto de Gestão Estratégica de Saúde do Distrito Federal CNPJ: 28.481.233/0001-72 SIA TRECHO 17 RUA 06 LOTE 115 - Setor de Indústria e Abastecimento, Brasília DF. CEP: 71.200-216 ou conforme local indicado na ordem de fornecimento.**

O Fornecedor dirigirá-se ao local da entrega munido da (s) Nota Fiscal (is) e da Ordem de Fornecimento;

Durante a vigência do instrumento contratual ou/até o recebimento definitivo do objeto, o local de entrega para fornecimento poderá sofrer modificações, a critério do IGESDF. Neste caso, o novo endereço para entrega constará na Ordem de Fornecimento.

Os produtos deverão ser entregues no interior do local designado e o descarregamento dos mesmos será de responsabilidade do Fornecedor.

O prazo para entrega dos produtos será de 20 (vinte) dias corridos, contados do recebimento pelo detentor da Ordem de Fornecimento, exceto quando, a critério do IGESDF, for estabelecido prazo superior na Ordem de Fornecimento.

O fornecedor deverá indicar na (s) nota (s) fiscal (is), além de outras informações exigidas de acordo com a legislação específica:

1. Número da ordem de fornecimento;
2. O nome do material;
3. A marca e o nome comercial;
4. Deverá conter o tipo de instrumento contratual ou número de referência da Seleção de Fornecedores;
5. Número da certificação pelo INMETRO, quando couber;
6. Lote;
7. número do registro do produto na ANVISA/MS, quando couber;
8. quantitativo; e
9. valor unitário e total.

O prazo de validade do(s) produto(s), por ocasião de sua entrega no IGESDF, deve ser de no

mínimo de 5 (cinco) anos a contar da data de entrega, contra defeito de fabricação e assistência técnica na fábrica durante o período.

Nos casos em que os produtos apresentem validade abaixo de 05 anos a contar da data de entrega, a critério do IGESDF poderão ser aceitos os produtos, mediante a apresentação de Carta de Comprometimento de Troca, a ser preenchida, conforme **ANEXO I** do presente Elemento Técnico.

Obriga-se o fornecedor, quando acionado, a proceder a substituição no prazo de 10 (dez) dias úteis a partir da data da solicitação do IGESDF de troca do material que por ventura vier a vencer; e

Em caso de descumprimento, a empresa estará sujeita às penalidades previstas neste Elemento Técnico, em observância ao Regulamento de Próprio de Compras e Contratações do IGESDF.

O(s) objeto(s) deverá(ão) ser entregue(s) dentro da mais perfeita integridade, sem avarias ou estragos, observando o seguinte:

A embalagem original deve estar em perfeito estado, sem sinais de violação, de acordo com legislação pertinente, e identificadas com as informações: especificação, quantidade, data de fabricação, data de validade, número do lote, número do registro do produto na ANVISA/MS e data de esterilização, quando for o caso;

A embalagem deve ser adequada à natureza do objeto, portanto, resistente ao peso, à forma e às condições de transporte. Além disso, as embalagens externas(secundárias) devem apresentar as condições corretas de armazenamento do produto (temperatura, umidade, empilhamento máximo);

O armazenamento e o transporte dos produtos deverão atender às especificações técnicas do produto (temperatura, calor, umidade, luz) e o(s) número(s) do(s) lote(s) ou item (s) fornecido(s);

A quantidade correspondente a cada lote (ou item); e

O prazo de validade correspondente a cada lote (ou item).

Em caso de descumprimento, a empresa estará sujeita às penalidades previstas no item 14.1 deste Elemento Técnico, além das previstas no Regulamento Próprio de Compras e Contratações do IGESDF.

ANEXO I

ITEM	CODIGO MV	CODIGO SES	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE DE FORNECIMENTO	QUANTIDADE
1	5509	16396	440158	BANDEJA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO RETANGULAR, COMPRIMENTO 30, LARGURA 20, ALTURA 1,5, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS BORDAS ARREDONDADAS. PARA USO HOSPITALAR, COM ACABAMENTO POLIDO, CADA PEÇA DEVERÁ TER UMA GRAVAÇÃO ELETROQUÍMICA COM CLARA IDENTIFICAÇÃO DAS INICIAIS DA INSTITUIÇÃO (IGESDF).	UNIDADE	70
2	7525	35767	208115	BANDEJA DE AÇO INOXIDÁVEL RETANGULAR. APLICAÇÃO (FINALIDADE): BANDEJA PARA ARMAZENAR INSTRUMENTAIS. COMPOSIÇÃO MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL, SEM TAMPA. TAMANHO: 30X20X4CM. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: DEVE POSSUIR RESISTÊNCIA A DIVERSOS PROCESSOS DE DESINFECÇÃO E ESTERILIZAÇÃO; ISENTA DE REBARBAS. O PESO DEVERÁ SER O MENOR POSSÍVEL E O POLIMENTO ISENTO DE BURACOS OU DEFEITOS SUPERFICIAIS QUE POSSAM PROVOCAR MANCHAS OU CORROSÃO. A PEÇA DEVERÁ TER UMA GRAVAÇÃO COM CLARA IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE, INICIAIS DA INSTITUIÇÃO (SES-DF) E O CÓDIGO/LOTE DE IDENTIFICAÇÃO DA DATA DE FABRICAÇÃO. PROCESSO DE ESTERILIZAÇÃO: NÃO ESTÉRIL, REALIZAR ESTERILIZAÇÃO EM AUTOCLAVE, MATERIAL CIRÚRGICO REUTILIZÁVEL. PRAZO DE VALIDADE: INDETERMINADO. EMBALAGEM INDIVIDUAL.	UNIDADE	45
3	5510	17998	439208	CUBA REDONDA CUBA USO HOSPITALAR, MATERIAL AÇO INOX, FORMATO REDONDO, CAPACIDADE CERCA DE 150 ML. UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN)	UNIDADE	70
4	5511	203012	439213	CUBA RIM, APLICAÇÃO: UTENSILIO HOSPITALAR, MATERIAL: CONFECCIONADA EM CHAPA INTEIRIÇA DE AÇO INOXIDÁVEL DE 1ª QUALIDADE, DOTADA DE PERFEITA RESISTÊNCIA TÉRMICA E MECÂNICA, FORMATO TÍPICO DE RIM, TAMANHO: 26 CM DE COMPRIMENTO X 12 DE LARGURA X 6 DE ALTURA (COM VARIAÇÃO DE +/- 5%), CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: ACABAMENTO PERFEITO COM BORDAS VIRADAS PARA FORA E PARA BAIXO COM SUPERFÍCIE LISA, BRILHANTE E UNIFORME, EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN)	UNIDADE	70
5	5522	15256	467996	PINÇA DISSECÇÃO DENTE DE RATO, APLICAÇÃO: APREENSÃO DE TECIDOS, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO: 140 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: A PINÇA DEVERÁ TER AS PONTAS DELICADAS, COM BOM ACABAMENTO A FIM DE EVITAR CANTOS VIVOS CORTANTES. OS DENTES DE RATO DEVERÃO TER ENCAIXES ADEQUADOS. A PRESSÃO DA MOLA DA PEÇA DEVERÁ ESTAR DE ACORDO COM SUA FINALIDADE DE USO, NÃO PODENDO SER MUITO DURA DIFICULTANDO A PRESSÃO, NEM MUITO MOLE DE MODO QUE NÃO SE CONSIGA A PEGA ADEQUADA. O PESO DEVERÁ SER O MENOR POSSÍVEL E O POLIMENTO ISENTO DE BURACOS OU DEFEITOS SUPERFICIAIS QUE POSSAM PROVOCAR MANCHAS OU CORROSÃO. A SOLDA NA PARTE TRASEIRA DEVERÁ TER ACABAMENTO PERFEITO, LISO, SEM BURACOS PARA ACÚMULO DE DETRITOS. A QUALIDADE DA SOLDA DEVERÁ SER ADEQUADA PARA QUE AS DUAS PARTES NÃO SOLTEM DURANTE OS PROCESSOS USUAIS DE ESTERILIZAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN)	UNIDADE	70

6	5525	17170	467838	PINÇA KELLY CURVA, APLICAÇÃO: APREENSÃO E HEMOSTASIA, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO/CAPACIDADE: 140 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: A PINÇA DEVERÁ TER AS PONTAS DELICADAS E AS SERRILHAS PRECISAS PARA FAZER ADEQUADAMENTE AS HEMOSTASIAS. A CREMALHEIRA DEVERÁ TER UM FUNCIONAMENTO SUAVE E PROGRESSIVO, SEM TRANCOS E SEM ESCAPAR COM FACILIDADE. O ENCAIXE NÃO DEVERÁ SER MUITO JUSTO A PONTO DE DIFICULTAR A ABERTURA E O FECHAMENTO A PEÇA, MAS TAMBÉM NÃO PODERÁ SER MUITO FOLGADO, A PONTO DE DIFICULTAR APREENSÃO DOS TECIDOS. OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO TER BURACOS OU FRESTAS QUE POSSAM ACUMULAR DETRITOS, PROVOCANDO MANCHAS E/OU CORROSÃO. AS PINÇAS NÃO PODERÃO TER CANTOS VIVOS, QUE POSSAM FERIR OS PACIENTES OU CORTAR A LUYA DOS CIRURGIÕES. O FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
7	5526	15322	467839	PINÇA KELLY CURVA, APLICAÇÃO: APREENSÃO E HEMOSTASIA, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO/CAPACIDADE: 160 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: A PINÇA DEVERÁ TER AS PONTAS DELICADAS E AS SERRILHAS PRECISAS PARA FAZER ADEQUADAMENTE AS HEMOSTASIAS. A CREMALHEIRA DEVERÁ TER UM FUNCIONAMENTO SUAVE E PROGRESSIVO, SEM TRANCOS E SEM ESCAPAR COM FACILIDADE. O ENCAIXE NÃO DEVERÁ SER MUITO JUSTO A PONTO DE DIFICULTAR A ABERTURA E O FECHAMENTO A PEÇA, MAS TAMBÉM NÃO PODERÁ SER MUITO FOLGADO, A PONTO DE DIFICULTAR APREENSÃO DOS TECIDOS. OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO TER BURACOS OU FRESTAS QUE POSSAM ACUMULAR DETRITOS, PROVOCANDO MANCHAS E/OU CORROSÃO. AS PINÇAS NÃO PODERÃO TER CANTOS VIVOS, QUE POSSAM FERIR OS PACIENTES OU CORTAR A LUYA DOS CIRURGIÕES. O FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
8	5527	17169	467833	PINÇA KELLY RETA, APLICAÇÃO: HEMOSTASIA, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO/CAPACIDADE: 140 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: A PINÇA DEVERÁ TER AS PONTAS DELICADAS E AS SERRILHAS PRECISAS PARA FAZER ADEQUADAMENTE AS HEMOSTASIAS. A CREMALHEIRA DEVERÁ TER UM FUNCIONAMENTO SUAVE E PROGRESSIVO, SEM TRANCOS E SEM ESCAPAR COM FACILIDADE. O ENCAIXE NÃO DEVERÁ SER MUITO JUSTO, A PONTO DE DIFICULTAR A ABERTURA E O FECHAMENTO DA PEÇA, MAS TAMBÉM NÃO PODERÁ SER MUITO FOLGADO, A PONTO DE DIFICULTAR A APREENSÃO DOS TECIDOS. OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO TER BURACOS OU FRESTAS QUE POSSAM ACUMULAR DETRITOS PROVOCANDO MANCHAS E/OU CORROSÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
9	5529	23382	467834	PINÇAS KELLY RETAS COM 16 CM; APLICAÇÃO: INSTRUMENTAL CIRÚRGICO; MATERIAL: PINÇA KELLY	UNIDADE	70

				RETA CONFECCIONADA EM AÇO INOX , FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN)		
10	5523	15262	275482	PINÇA DISSECÇÃO, CARACTERÍSTICAS: ANATÔMICA COM SERRILHA, TAMANHO: 14 CM, APLICAÇÃO APREENSÃO DE TECIDOS, A PINÇA DEVERÁ TER AS PONTAS DELICADAS E AS SERRILHAS PRECISAS PARA FAZER A DISSECÇÃO, A CREMALHEIRA DEVERÁ TER UM FUNCIONAMENTO SUAVE E PROGRESSIVO, SEM TRANCOS E SEM ESCAPAR COM FACILIDADE. O ENCAIXE NÃO DEVERÁ SER MUITO JUSTO, A PONTO DE DIFICULTAR A ABERTURA E O FECHAMENTO DA PEÇA, MAS TAMBÉM NÃO PODERÁ SER MUITO FOLGADO, OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO TER BURACOS OU FRESTAS QUE POSSAM ACUMULAR DETRITOS PROVOCANDO MANCHAS E/OU CORROÇÃO. AS PINÇAS NÃO PODERÃO TER CANTOS VIVOS, QUE POSSAM FERIR OS PACIENTES OU CORTAR AS LUVAS DOS CIRURGIÕES. O FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
11	5515	15213	-	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO BACKAUS 13 CM FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. AS PINÇAS DEVERÃO SER AS MAIS LEVES POSSÍVEIS. CADA PEÇA DEVERÁ TER UMA GRAVAÇÃO ELETROQUÍMICA COM CLARA IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE E CÓDIGO/LOTE DE IDENTIFICAÇÃO DA DATA DE FABRICAÇÃO, INICIAIS DA INSTITUIÇÃO (IGESDF), PROCESSO DE ESTERILIZAÇÃO: NÃO ESTÉRIL, EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
12	5513	202687	-	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ALLIS 23 CM; FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. AS PINÇAS DEVERÃO SER AS MAIS LEVES POSSÍVEIS. CADA PEÇA DEVERÁ TER UMA GRAVAÇÃO ELETROQUÍMICA COM CLARA IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE E CÓDIGO/LOTE DE IDENTIFICAÇÃO DA DATA DE FABRICAÇÃO, INICIAIS DA INSTITUIÇÃO (IGESDF), PROCESSO DE ESTERILIZAÇÃO: NÃO ESTÉRIL, EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
13	5514	29897	467758	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ALLIS, COMPRIMENTO 18 CM, FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO	UNIDADE	70

				DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).		
14	5516	15204	-	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ALLIS 15 CM, FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, UNIDADE DE FORNECIMENTO: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
15	5517	203295	293807	PINÇA CRILLE CURVA 14 CM; CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI, FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
16	5518	203296	289560	PINÇA CRILLE RETA 16 CM; CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI, FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
17	5512	12976	-	PINÇA CHERON 25cm; CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI, FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. AS PINÇAS DEVERÃO SER AS MAIS LEVES POSSÍVEIS. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
18	5524	36439	250182	PINÇA DUVAL COLLIM (ASSEPSIA), 200 MM, FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
19	5521	-	-	PINÇA DE HEMOSTASIA RETA 14 CM; FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
20	5528	18622	467184	PINÇA ROCHESTER PEAN RETA, APLICAÇÃO: HEMOSTASIA, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO/CAPACIDADE: 180 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: A PINÇA DEVERÁ TER AS PONTAS DELICADAS E AS SERRILHAS PRECISAS PARA FAZER ADEQUADAMENTE AS HEMOSTASIAS. A CREMALHEIRA DEVERÁ TER UM FUNCIONAMENTO SUAVE E PROGRESSIVO, SEM TRANCOS E SEM ESCAPAR COM FACILIDADE. O ENCAIXE NÃO	UNIDADE	70

				DEVERÁ SER MUITO JUSTO, A PONTO DE DIFICULTAR A ABERTURA E O FECHAMENTO DA PEÇA, MAS TAMBÉM NÃO PODERÁ SER MUITO FOLGADO, A PONTO DE DIFICULTAR A APREENSÃO DOS TECIDOS. OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO TER BURACOS OU FRESTAS QUE POSSAM ACUMULAR DETRITOS PROVOCANDO MANCHAS E/OU CORROSÃO. FORMA DE APRESENTAÇÃO: UNIDADE (UN), UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE.		
21	5519	17170	-	PINÇA DE HEMOSTASIA CURVA 14 CM;FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR ÀS PEÇAS A DUREZA E FLEXIBILIDADES NECESSÁRIAS AO SEU DESEMPENHO. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).	UNIDADE	70
22	5520	17169	-	PINÇA DE HEMOSTASIA CURVA 16 CM;FUNCIONAMENTO GERAL DA PEÇA DEVERÁ SER SUAVE, SEM RASPAR NO ENCAIXE, SEM MACHUCAR OS DEDOS E O POLIMENTO DEVERÁ SER O MAIS PERFEITO POSSÍVEL.	UNIDADE	70
23	5508	18419		AFASTADOR CIRÚRGICO FARABEUF , MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MEDIDAS: 16X24X150M	UNIDADE	35
24	5532	203001	272821	PORTA BISTURI Nº 3; LONGO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL,TAMANHO: 30 CM.	UNIDADE	35
25	5533	203003	-	PORTA BISTURI Nº 4; LONGO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO: 40 CM	UNIDADE	35
26	5531	14389	471167	PORTA AGULHA MAYO-HEGAR COM WÍDEA, APLICAÇÃO: SUTURA, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO/CAPACIDADE: 180 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: AS PONTAS DOS PORTA AGULHAS DEVERÃO SER DELICADAS E AS SERRILHAS PRECISAS A FIM DE QUE AS AGULHAS NÃO RODEM. AS PONTAS TAMBÉM NÃO PODERÃO TER CANTOS VIVOS QUE POSSAM CORTAR OS FIOS, FERIR OS PACIENTES, OU CORTAR AS LUVAS DOS CIRURGIÕES. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR AO PORTA AGULHAS A DUREZA E A FLEXIBILIDADE NECESSÁRIAS A UM PERFEITO DESEMPENHO. AS CREMALHEIRAS DEVERÃO FUNCIONAR SUAVEMENTE SEM TRANCOS, SEM ESCAPAR COM FACILIDADE E SEM MACHUCAR OS DEDOS . OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO SER MUITO JUSTOS, A PONTO DE DIFICULTAR A ABERTURA E O FECHAMENTO DAS PEÇAS, MAS TAMBÉM NÃO PODERÃO SER MUITO FOLGADOS, A PONTO DE NÃO PRENDEREM ADEQUADAMENTE AS AGULHAS. OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO TER BURACOS, OU FRESTAS, QUE POSSAM ACUMULAR DETRITOS PROVOCANDO MANCHAS E/OU CORROSÃO. OS PORTA AGULHAS DEVERÃO SER OS MAIS LEVES POSSÍVEIS, NATURALMENTE ADEQUADOS ÀS FUNÇÕES QUE SE DESTINAM. QUANDO SE TRATAR DE PORTA-AGULHA COM SERRILHA A MESMA DEVERÁ APRESENTAR UMA SERRILHA QUE REALIZE UMA PEGA ADEQUADA DA AGULHA. QUANDO SE TRATAR DE PORTA-AGULHA COM PASTILHA DE TUNGSTÊNIO A JUNÇÃO ENTRE PASTILHA E O PORTA-AGULHA NÃO DEVERÁ APRESENTAR POROS, NEM FALHAS E A PASTILHA DE TUNGSTÊNIO NÃO PODERÃO DESCOLAR DO PORTA-AGULHA COM FACILIDADE. DEVERÃO APRESENTAR OS ANÉIS DOURADOS PARA IDENTIFICAR QUE SE TRATA DE PORTA-AGULHA COM PASTILHA DE TUNGSTÊNIO.	UNIDADE	21
27	5530	203104	243286	PORTA AGULHA MAYO HEGAR, APLICAÇÃO: SUTURA. MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO:	UNIDADE	21

				<p>140 MM; AS PONTAS DOS PORTA AGULHAS DEVERÃO SER DELICADAS E AS SERRILHAS PRECISAS A FIM DE QUE AS AGULHAS NÃO RODEM. AS PONTAS TAMBÉM NÃO PODERÃO TER CANTOS VIVOS QUE POSSAM CORTAR OS FIOS, FERIR OS PACIENTES, OU CORTAR AS LUVAS DOS CIRURGIÕES. O TRATAMENTO TÉRMICO DEVERÁ SER INTEGRAL A FIM DE CONFERIR AO PORTA AGULHAS A DUREZA E A FLEXIBILIDADE NECESSÁRIAS A UM PERFEITO DESEMPENHO. AS CREMALHEIRAS DEVERÃO FUNCIONAR SUAVEMENTE SEM TRANCOS, SEM ESCAPAR COM FACILIDADE E SEM MACHUCAR OS DEDOS . OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO SER MUITO JUSTOS, A PONTO DE DIFICULTAR A ABERTURA E O FECHAMENTO DAS PEÇAS, MAS TAMBÉM NÃO PODERÃO SER MUITO FOLGADOS, A PONTO DE NÃO PRENDEREM ADEQUADAMENTE AS AGULHAS. OS ENCAIXES NÃO DEVERÃO TER BURACOS, OU FRESTAS, QUE POSSAM ACUMULAR DETRITOS PROVOCANDO MANCHAS E/OU CORROSÃO. OS PORTA AGULHAS DEVERÃO SER OS MAIS LEVES POSSÍVEIS, NATURALMENTE ADEQUADOS ÀS FUNÇÕES QUE SE DESTINAM. QUANDO SE TRATAR DE PORTA-AGULHA COM SERRILHA A MESMA DEVERÁ APRESENTAR UMA SERRILHA QUE REALIZE UMA PEGA ADEQUADA DA AGULHA. QUANDO SE TRATAR DE PORTA-AGULHA COM PASTILHA DE TUNGSTÊNIO A JUNÇÃO ENTRE PASTILHA E O PORTA-AGULHA NÃO DEVERÁ APRESENTAR POROS, NEM FALHAS E A PASTILHA DE TUNGSTÊNIO NÃO PODERÃO DESCOLAR DO PORTA-AGULHA COM FACILIDADE. DEVERÃO APRESENTAR OS ANÉIS DOURADOS PARA IDENTIFICAR QUE SE TRATA DE PORTA-AGULHA COM PASTILHA DE TUNGSTÊNIO.</p>		
28	5534	24572	471587	<p>TESOURA CIRÚRGICA PARA CORTAR BANDAGEM TIPO LISTER. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: DEVE SER CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI; MEDIDAS APROXIMADAS DE 14 CM; DEVERÃO ESTAR BEM REGULADAS A FIM DE QUE A PEÇA CORTE MUITO BEM E AO MESMO TEMPO, NÃO DESGASTE EXCESSIVAMENTE EM FUNÇÃO DO ROÇAMENTO DE UMA LÂMINA CONTRA A OUTRA. AS PONTAS DEVERÃO SER DELICADAS E ADEQUADAS AO TRABALHO QUE SE DESTINAM. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).</p>	UNIDADE	70
29	5536	203117	-	<p>TESOURA METZEMBAUM RETA - TESOURA PARA DISSECÇÃO, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO/CAPACIDADE: 140 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: AS TESOURAS DEVERÃO TER UM TRATAMENTO TÉRMICO INTEGRAL, A FIM DE ATINGIR A DUREZA E A FLEXIBILIDADE ADEQUADAS A UM PERFEITO DESEMPENHO. OS PARAFUSOS DAS ARTICULAÇÕES DEVERÃO ESTAR DEVIDAMENTE REGULADOS A FIM DE QUE O FUNCIONAMENTO DA TESOURA SEJA SUAVE E PROGRESSIVO SEM FERIR OU MASCAR OS TECIDOS E, AO MESMO TEMPO, NÃO DESGASTE EXCESSIVAMENTE EM FUNÇÃO DO ATRITO DE UMA LÂMINA CONTRA A OUTRA. AS PONTAS DEVERÃO SER DELICADAS E ADEQUADAS AO TRABALHO A QUE SE DESTINAM. UNIDADE DE ESTOQUE: UNIDADE (UN).</p>	UNIDADE	70
30	5535	202913	-	<p>TESOURA METZEMBAUM CURVA, APLICAÇÃO: CORTAR TECIDOS MOLES, MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI, TAMANHO/CAPACIDADE: 140 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: DEVERÃO TER UM TRATAMENTO TÉRMICO ADEQUADO DE MODO QUE A DUREZA ALCANÇADA SEJA SUFICIENTE PARA ATENDER AS FINALIDADES DE USO DA MESMA. DEVERÃO ESTAR BEM REGULADAS A FIM DE QUE A PEÇA CORTE MUITO BEM E AO MESMO TEMPO, NÃO DESGASTE EXCESSIVAMENTE EM FUNÇÃO DO ROÇAMENTO DE UMA LÂMINA CONTRA A OUTRA. AS PONTAS DEVERÃO SER DELICADAS E ADEQUADAS AO</p>	UNIDADE	70

				TRABALHO QUE SE DESTINAM. O PESO DEVERÁ SER O MENOR POSSÍVEL, EMBALAGEM INDIVIDUAL.		
31	7522	15151	-	COMADRE HOSPITALAR, TIPO PÁ, EM AÇO INOXIDÁVEL DE PRIMEIRA QUALIDADE, SUPERFÍCIE LISA PARA O CONFORTO E FÁCIL LIMPEZA, ALÇA E BORDAS COM PERFEITO ACABAMENTO PARA EVITAR O APARECIMENTO DE FARPAS, TAMANHO DE 40CMX30CM (VARIAÇÃO DE + OU - 5%).	UNIDADE	35
32	7521	20390	-	PAPAGAIO HOSPITALAR (COMPADRE), EM AÇO INOXIDÁVEL DE PRIMEIRA QUALIDADE, CAPACIDADE 1000 cc, CABO DE FÁCIL MANUSEIO PARA PREENCHIMENTO OU ESVAZIAMENTO, ALÇA E BORDAS COM PERFEITO ACABAMENTO PARA EVITAR O APARECIMENTO DE FARPAS.	UNIDADE	35
33	7523	15141	439956	BACIA EM AÇO INOXIDÁVEL, APLICAÇÃO: RECIPIENTES DE LÍQUIDOS EM GERAL, CAPACIDADE DE 3100 ML, MEDINDO APROXIMADAMENTE 32 CM DE DIÂMETRO, BORDA DE 07 CM DE ALTURA; MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 OU 304L. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: A PEÇA DEVERÁ APRESENTAR UM BOM ACABAMENTO SUPERFICIAL E SER ADEQUADA AO TRABALHO A QUE SE DESTINA. O MATERIAL DEVERÁ TER TRATAMENTO TÉRMICO INTEGRAL, A FIM DE ATINGIR A DUREZA E A FLEXIBILIDADE ADEQUADA A UM PERFEITO DESEMPENHO. O PESO DEVERÁ SER O MENOR POSSÍVEL E O POLIMENTO ISENTO DE BURACOS OU DEFEITOS SUPERFICIAIS QUE POSSAM PROVOCAR MANCHAS OU CORROSÃO. CADA PEÇA DEVERÁ TER UMA GRAVAÇÃO A LASER COM CLARA IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE E CÓDIGO/LOTE DE IDENTIFICAÇÃO DA DATA DE FABRICAÇÃO, INICIAIS DA INSTITUIÇÃO (IGESDF) EMBALAGEM INDIVIDUAL, PROCESSO DE ESTERILIZAÇÃO: NÃO ESTÉRIL, FORMA DE APRESENTAÇÃO: UNIDADE. PRAZO DE VALIDADE: INDETERMINADO.	UNIDADE	70