



CERTIFICADO DE ANALISES

NF-e

Pedido

Lote 1528108

Data da Produção 03/02/2022

Data da Validade 03/02/2024

Cliente

Produto

8001306004200014 - NT 60g/m2 HFO Azul Med 278U 730mm

Característica

Nãotecido Hidrofóbico

Largura

730 mm

Metragem

750

Número de Bobinas

2 UN

Quantidade

1.051,20 M2

Part Number

47254

Responsável

EDUARDO SEITI SEIMA

Propriedades	Unidade	ESPECIFICAÇÃO				RESULTADOS	
		Norma	Min.	Obj.	Máx.	Média	Desv.Padr
Gramatura	g/m2	EDANA WSP 130.1	54,00	60,00	66,00	59,29	1,501
Alongamento CD	%	EDANA WSP 110.4	35,00	65,00	110,00	84,70	6,305
Resistência a tração CD	N/5cm	EDANA WSP 110.4	55,00	65,00	—	93,86	5,084
Alongamento MD	%	EDANA WSP 110.4	30,00	60,00	110,00	87,39	7,164
Resistência a tração MD	N/5cm	EDANA WSP 110.4	110,00	130,00	—	154,33	8,068
Permeabilidade ao ar	m3m2mn	WSP 70.1	5,5	10,0	—	7,73	0,630
Coluna D' água	mbar	WSP 80.6	50	70	—	75,07	4,226
Spray Impact	g	WSP 80.3	0,00	0,10	1,00	0,10	0,025


Pablo da Silva Rozendo - 5227
Supervisor Qualidade

*** Certificado emitido eletronicamente, não sendo necessário assinatura ***

Providência

Rodovia BR376 - KM 16,5 - ++55(41)3381-7600 - São José dos Pinhais - PR - Brasil - CEP 83015-000

www.providencia.com.br

Bacterial Filtration Efficiency (BFE) and Differential Pressure (Delta P) Final Report

Test Article: -SSMMS 55 g/m² LOT #521474
Purchase Order: A02774
Study Number: 1267008-S04
Study Received Date: 12 Feb 2020
Testing Facility: Nelson Laboratories, LLC
6280 S. Redwood Rd.
Salt Lake City, UT 84123 U.S.A.
Test Procedure(s): Standard Test Protocol (STP) Number: STP0004 Rev 18
Deviation(s): None

Summary: The BFE test is performed to determine the filtration efficiency of test articles by comparing the bacterial control counts upstream of the test article to the bacterial counts downstream. A suspension of *Staphylococcus aureus* was aerosolized using a nebulizer and delivered to the test article at a constant flow rate and fixed air pressure. The challenge delivery was maintained at $1.7 - 3.0 \times 10^3$ colony forming units (CFU) with a mean particle size (MPS) of $3.0 \pm 0.3 \mu\text{m}$. The aerosols were drawn through a six-stage, viable particle, Andersen sampler for collection. This test method complies with ASTM F2101-19 and EN 14683:2019, Annex B.

The Delta P test is performed to determine the breathability of test articles by measuring the differential air pressure on either side of the test article using a manometer, at a constant flow rate. The Delta P test complies with EN 14683:2019, Annex C and ASTM F2100-19.

All test method acceptance criteria were met. Testing was performed in compliance with US FDA good manufacturing practice (GMP) regulations 21 CFR Parts 210, 211 and 820.

Test Side: Either
BFE Test Area: ~40 cm²
BFE Flow Rate: 28.3 Liters per minute (L/min)
Delta P Flow Rate: 8 Liters per minute (L/min)
Conditioning Parameters: 85 $\pm$ 5% relative humidity (RH) and 21 $\pm$ 5°C for a minimum of 4 hours
Positive Control Average: 1.8×10^3 CFU
Negative Monitor Count: <1 CFU
MPS: 3.3 μm


Study Director

James W. Luskin


24 FEB 2020
Study Completion Date

Results:

Test Article Number	Percent BFE (%)
1	96.1

Test Article Number	Delta P (mm H ₂ O/cm ²)	Delta P (Pa/cm ²)
1	5.7	56.0

The filtration efficiency percentages were calculated using the following equation:

$$\% BFE = \frac{C - T}{C} \times 100$$

C = Positive control average
T = Plate count total recovered downstream of the test article
Note: The plate count total is available upon request

Bacterial Filtration Efficiency (BFE) Final Report

Test Article: NT 50 gm² Hidrofóbico Azul 278U AR
Purchase Order: 4500423641
Study Number: 1473369-S04
Study Received Date: 07 Dec 2021
Test Started Date: 26 Jan 2022
Test Finished Date: 26 Jan 2022
Testing Facility: Nelson Laboratories, LLC
6280 S. Redwood Rd.
Salt Lake City, UT 84123 U.S.A.
Test Procedure(s): Standard Test Protocol (STP) Number: STP0004 Rev 19
Deviation(s): None

Summary: The BFE test is performed to determine the filtration efficiency of test articles by comparing the bacterial control counts upstream of the test article to the bacterial counts downstream. A suspension of *Staphylococcus aureus* was aerosolized using a nebulizer and delivered to the test article at a constant flow rate and fixed air pressure. The challenge delivery was maintained at $1.7 - 3.0 \times 10^3$ colony forming units (CFU) with a mean particle size (MPS) of $3.0 \pm 0.3 \mu\text{m}$. The aerosols were drawn through a six-stage, viable particle, Andersen sampler for collection. This test method complies with ASTM F2101-19 and EN 14683:2019+AC:2019, Annex B.

All test method acceptance criteria were met. Testing was performed in compliance with US FDA good manufacturing practice (GMP) regulations 21 CFR Parts 210, 211 and 820.

Test Side: Either
BFE Test Area: $\sim 40 \text{ cm}^2$
BFE Flow Rate: 28.3 Liters per minute (L/min)
Conditioning Parameters: $85 \pm 5\%$ relative humidity (RH) and $21 \pm 5^\circ\text{C}$ for a minimum of 4 hours
Positive Control Average: 2.3×10^3 CFU
Negative Monitor Count: <1 CFU
MPS: $2.9 \mu\text{m}$

Results:

Test Article Number	Percent BFE (%)
1	94.6

The filtration efficiency percentages were calculated using the following equation:

$$\% \text{ BFE} = \frac{C - T}{C} \times 100$$

C = Positive control average
T = Plate count total recovered downstream of the test article
Note: The plate count total is available upon request

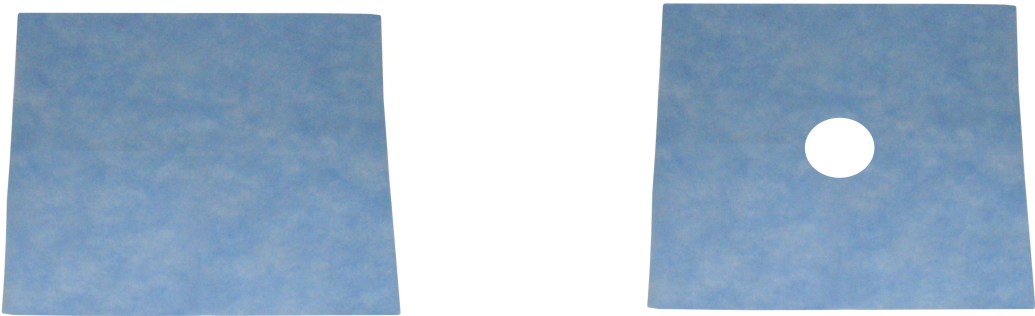


James Luskin electronically approved
Study Director

James Luskin

31 Jan 2022 22:33 (+00:00)
Study Completion Date and Time

FICHA TÉCNICA

PRODUTO: CAMPO CIRÚRGICO – MARCA BETEL	
MODELOS: COM FENESTRA, SEM FENESTRA	
CORES: AZUL	
IMAGEM: 	
DIMENSÕES:	
MEDIDAS EM CENTÍMETROS:	
ALTURA	30 À 200 PODENDO VARIAR DE 10 EM 10.
LARGURA	30 À 200 PODENDO VARIAR DE 10 EM 10.
FENESTRA	2 À 15
COMPOSIÇÃO	SMS (MÚLTIPLAS CAMADAS DE TNT - 100% POLIPROPILENO).
INDICAÇÃO DE USO	UTILIZAR OS CAMPOS PARA COBERTURA DE PACIENTES, MESAS CIRÚRGICAS E AUXILIARES. SE UTILIZADOS CORRETAMENTE E DE ACORDO COM AS INSTRUÇÕES DE USO, POSSIBILITAM A PREVENÇÃO E MINIMIZAÇÃO DE RISCOS AO USUÁRIO REFERENTE A CONTAMINAÇÃO E HIGIENE. OS PRODUTOS SÃO INDICADOS PARA: CLÍNICAS, HOSPITAIS, INDÚSTRIAS E LABORATÓRIOS.
ARMAZENAMENTO	EM TEMPERATURA AMBIENTE E EM LOCAL LIMPO, SECO, LIVRE DE LUZ SOLAR, UMIDADE E VAPORES QUÍMICOS.
VALIDADE	3 ANOS.

Dayane de Freitas
Responsável Técnica – CRF23599

FICHA TÉCNICA

PRODUTO: EMBALAGEM PARA ESTERILIZAÇÃO

MODELOS: MANTA HIDROFÓBICA / MANTA HIDROFÍLICA

CORES: AZUL / VERDE

IMAGEM:



DIMENSÕES:

MEDIDAS EM CENTÍMETROS:

ALTURA	30 À 200 PODENDO VARIAR DE 10 EM 10.
LARGURA	30 À 200 PODENDO VARIAR DE 10 EM 10.

COMPOSIÇÃO	SMS (MÚLTIPLAS CAMADAS DE TNT - 100% POLIPROPILENO).
INDICAÇÃO DE USO	UTILIZAR MANTAS PARA EMBALAR PRODUTOS A SEREM ESTERILIZADOS, SE UTILIZADOS CORRETAMENTE E DE ACORDO COM AS INSTRUÇÕES DE USO, POSSIBILITAM A PREVENÇÃO E CONTAMINAÇÃO E HIGIENE, ALÉM DE OFERECER PROTEÇÃO AO PRODUTO A SER ESTERILIZADO; SÃO INDICADOS PARA: CLÍNICAS, HOSPITAIS, INDÚSTRIAS E LABORATÓRIOS.
ARMAZENAMENTO	EM TEMPERATURA AMBIENTE E EM LOCAL LIMPO, SECO, LIVRE DE LUZ SOLAR, UMIDADE E VAPORES QUÍMICOS.
VALIDADE	3 ANOS.

Dayane de Freitas
Responsável Técnica – CRF23599



CERTIFICADO DE ANALISES

NF-e 0000234302

Pedido 164779

Lote 1516735

Data da Produção 09/10/2021

Data da Validade 09/10/2023

Cliente 10013100 SALUTE INDUSTRIA E COMERCIO DE PROD
Produto 8001305504200012 - NT 55g/m2 HFO Azul Med 278U 2100mm
Característica Não tecido Hidrofóbico
Largura 2.100 mm
Metragem 500
Número de Bobinas 78 UN
Quantidade 81.900,00 M2
Part Number 00055042020MB
Responsável EDUARDO SEITI SEIMA

Propriedades	Unidade	ESPECIFICAÇÃO				RESULTADOS	
		Norma	Min.	Obj.	Máx.	Média	Desv.Padr
Gramatura	g/m2	EDANA WSP 130.1	49,50	55,00	60,50	55,40	0,486
Alongamento CD	%	EDANA WSP 110.4	35,00	65,00	100,00	84,89	8,821
Resistência CD	N/5cm	EDANA WSP 110.4	52,00	62,00	---	79,78	5,147
Alongamento MD	%	EDANA WSP 110.4	30,00	60,00	95,00	78,46	7,245
Resistência MD	N/5cm	EDANA WSP 110.4	105,00	125,00	---	109,68	3,186
Coluna D'água	mbar	EDANA WSP 80.6	50,00	60,00	---	74,55	6,372
Permeabilidade ao Ar	m3m2mn	WSP 70.1	5,50	10,50	---	11,23	0,809
Spray Impact	g	WSP 80.3	0,00	0,10	1,00	0,26	0,141

*** Certificado emitido eletronicamente, não sendo necessário assinatura ***

Providência

Rodovia BR376 - KM 16,5 - ++55(41)3381-7600 - São José dos Pinhais - PR - Brasil - CEP 83015-000

www.providencia.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIOS Nº. 21007446

CLIENTE: JSM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS MANUFATURADOS - EIRELI

ENDEREÇO Estrada do Cerne, 17365, PR-090. Campo Magro – Paraná.

Data de recebimento da amostra: 02/12/2021

Período de ensaio: 03/12 a 06/12/2021

Os resultados são restritos ao material ensaiado/recebido no Tecpar.
A amostragem do material é responsabilidade do cliente. Este documento só poderá ser reproduzido por inteiro.

1. MATERIAL

BERRY TNT HFO AZUL GR 60.

2. SERVIÇO REALIZADO

Determinação da Gramatura.

3. MÉTODOS UTILIZADOS

ABNT NBR 10591:2008. Materiais Têxteis. Determinação da Gramatura de Superfícies Têxteis.

ABNT NBR ISO 139:2008. Têxteis. Atmosferas-padrão para condicionamento e ensaio.

4. PADRÕES/EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

Balança Analítica CEN 124. Certificado de Calibração: 21004886. Data da Calibração: 01/01/2021. Data da Validade: 01/01/2022;

Régua CTM 214 Certificado de Calibração: SO29266/2021. Data da calibração: 23/01/2021. Validade: 23/01/2023.

5. RESULTADO

Condições do ensaio:

- Tamanho dos corpos de prova: 10,1 cm x 10,1 cm = 102,00 cm² = 0,0102 m².

CORPO DE PROVA	GRAMATURA	
	Massa (g)	Resultado (g/m ²)
1	0,6215	62,15
2	0,6445	64,45
3	0,6294	62,94
4	0,6368	63,68
5	0,6253	62,53
6	0,6179	61,79
7	0,6298	62,98
8	0,6448	64,48
9	0,6289	62,89
10	0,6298	62,98
Média		63,09
Desvio Padrão		0,90

6. OBSERVAÇÃO

Os resultados expressam a média de dez determinações efetuadas no material recebido.

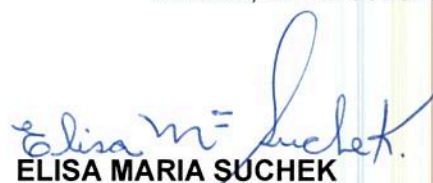
Curitiba, 06 de dezembro de 2021


WELLINGTON W. D. VECHIATTO

Químico Industrial – CRQ. 09201154

Gerente Centro de Tecnologia de Materiais

draco/storage-tec/235 CTM/2021/02.Laudos


ELISA MARIA SUCHEK

Técnico em Química - CRQ.09400410

fim



CERTIFICADO DE ANALISES

NF-e 0000233960

Pedido 164755

Lote 1509037

Data da Produção 24/07/2021

Data da Validade 24/07/2023

Cliente 10013100 SALUTE INDUSTRIA E COMERCIO DE PROD
Produto 8001306004200030 - NT 60g/m2 HFO Azul Med 278U 1500mm
Característica Nãootecido Hidrofóbico
Largura 1.500 mm
Metragem 750
Número de Bobinas 12 UN
Quantidade 13.500,00 M2
Part Number 00060042024MB
Responsável EDUARDO SEITI SEIMA

Propriedades	Unidade	ESPECIFICAÇÃO				RESULTADOS	
		Norma	Min.	Obj.	Máx.	Média	Desv.Padr
Gramatura	g/m2	EDANA WSP 130.1	54,00	60,00	66,00	59,73	1,320
Alongamento CD	%	EDANA WSP 110.4	35,00	65,00	110,00	96,74	5,639
Resistência a tração CD	N/5cm	EDANA WSP 110.4	55,00	65,00	---	105,90	3,733
Alongamento MD	%	EDANA WSP 110.4	30,00	60,00	110,00	91,03	8,127
Resistência a tração MD	N/5cm	EDANA WSP 110.4	110,00	130,00	---	157,09	7,495
Permeabilidade ao Ar	m3m2mn	WSP 70.1	5,00	10,00	---	10,00	---
Coluna D' água	mbar	WSP 80.6	50	70	---	60,73	4,092
Spray Impact	g	---	---	0,10	1,00	0,15	---

*** Certificado emitido eletronicamente, não sendo necessário assinatura ***

Providência

Rodovia BR376 - KM 16,5 - ++55(41)3381-7600 - São José dos Pinhais - PR - Brasil - CEP 83015-000

www.providencia.com.br



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO

Fitesa® SMS PP OE Hidrofóbico Azul Steel 60g/m²

Código do Produto: NT00AS60

Código do Cliente: I05112

Código da Especificação: SMS 00 AS 60 FITO

Site: Gravataí

Data do Documento: 14/12/2020

1 - Aplicação

Paramentação médica

2 - Matérias Primas

100% Polipropileno

3 - Propriedades Físicas

Propriedade	Método	Unidade	Mínimo	Objetivo	Máximo	Observações
Gramatura	NWSP 130.1	g/m²	57,6	60,0	62,4	
Resistência MD	NBR 13041	N	120,0	170,0	-	
Resistência CD	NBR 13041	N	75,0	100,0	-	
Coluna d'Água	NWSP 080.6	cmH2O	45,0	55,0	-	
Permeabilidade ao Ar	NWSP 070.1	l/min/cm²	1,0	2,0	2,6	
Delaminação	NBR 14621	N/in²	50,0	55,0	-	

4 - Atributos de Bobina

Atributo	Método	Unidade	Mínimo	Objetivo	Máximo	Observações
Largura 1	Interno	mm	1995,0	2000,0	2005,0	1 NT00AS60FP1V100
Largura 2	Interno	mm	1195,0	1200,0	1205,0	2 NT00AS60CO1V100
Diâmetro	Interno	mm	450,0	500,0	550,0	
Metragem Linear	Interno	m	400,0	500,0	600,0	
Largura Hidrofílica	Interno	Material 100% hidrofóbico				
Emenda	Interno	Unidade	-	-	1,0	
Efeito Telescópico	Interno	mm	-	-	15,0	

5 - Atributos de Embalagem

Atributo	Unidade	Mínimo	Objetivo	Máximo	Observações
Diâmetro do Tubete	pol	-	3,0	-	
Varição do Diâmetro Interno do Tubete	mm	76,0	77,0	78,0	
Varição da Espessura do Tubete	mm	6,8	8,3	9,9	
Diâmetro do Disco de Papelão	mm	-100,0	-50,0	Diâmetro do rolo	
Tipo de Embalagem do Pacote	Filme Stretch				
Paletização	Material não paletizado.				

6 - Embalagem e Identificação

A Fitesa tem a responsabilidade de embalar o material de forma a preservar a qualidade e prevenir danos e/ou contaminações durante o transporte e armazenamento do mesmo. A identificação do material é feita de forma que as seguintes informações são fornecidas: nome do fornecedor, nome do material, código do produto, lote de produção, largura, metragem e ordem de produção.

Modelo de Etiqueta de Bobina

Diagrama de uma etiqueta de bobina da Fitesa. A etiqueta contém um código de barras no topo, seguido por uma seta para a direita. Abaixo, há uma seção com o logotipo da Fitesa e o nome 'FITESA NAOTECIDOS S. A. - BRASIL'. Segue-se uma seção com o código de produto 'NT30B025K343100' e o código de cliente '280669/01'. Abaixo disso, há uma seção com o código de lote '718G035516/BOCT17' e o código de produto '286710/1'. A seção final contém o texto 'MADE IN BRAZIL' e o símbolo de reciclagem.

Modelo de Etiqueta de Bobina (BOCSP6)

Diagrama de uma etiqueta de bobina da BOCSP6. A etiqueta contém um código de barras no topo, seguido por uma seta para a direita. Abaixo, há uma seção com o logotipo da BOCSP6 e o nome 'BOCSP6'. Segue-se uma seção com o código de produto 'NT30B025K343500' e o código de cliente '280669/01'. Abaixo disso, há uma seção com o código de lote '718G035516/BOCT17' e o código de produto '286710/1'. A seção final contém o texto 'MADE IN BRAZIL' e o símbolo de reciclagem.

7 - Cuidados com Manuseio

Movimentar o material somente com empilhadeira/paleteira ou semelhante.

A pressão das clamps não deve exceder 50 bar para produtos SpunMelt e 20 bar para Acquisition Layer.

Material não resistente à intempéries.

-  Não lavar
-  Não alvejar
-  Não passar
-  Não limpar a seco, não remover manchas com solventes

8 - Armazenagem

O material deve ser armazenado em local seco e não sujeito a grandes variações de temperatura e/ou umidade.

Sugere-se que se mantenha o material afastado de veículos geradores de NOx. Esses compostos podem causar amarelamento prematuro do nãotecido, mesmo em níveis baixos de exposição.

9 - Critério de Aceitação do Produto

A Fitesa deve enviar produtos que atendam os requisitos descritos nesse documento. Qualquer desvio deve ser comunicado ao cliente antes do envio do material.

10 - Observações Gerais

Todas as informações contidas nessa especificação são consideradas propriedades de caráter confidencial entre a Fitesa e o cliente.

A Fitesa não fará alterações na composição, na matéria prima e/ou no método ou local de produção do nãotecido, além das mudanças normais para controlar o produto dentro dos parâmetros desta especificação, sem a notificação prévia e a aprovação do cliente.

A Fitesa irá assegurar que as boas práticas sejam cumpridas durante todo o processo de produção a fim de permitir a rastreabilidade do material e manter o processo e os dados do produto ao longo de, no mínimo, um ano.

É de responsabilidade da Fitesa assegurar que os planos de amostragem possuam embasamento estatístico e que as amostras de ensaios sejam representativas do lote em questão.

Quando armazenado nas condições sugeridas e na embalagem original, o material apresenta vida útil de dois anos a partir da data de fabricação.

As propriedades do nãotecido, pela própria natureza do produto, podem variar com o tempo. Para maiores informações, entre em contato com a equipe técnica da Fitesa.

11 - Informação Regulatória

Este material atende às análises previstas na RDC 142, do Ministério da Saúde do Brasil, nos requisitos de qualidade para fornecedores de matérias primas presentes em produtos absorventes descartáveis de uso externo.

Revisão	Data	Motivo da Revisão
0	14/12/2020	Elaboração do documento

Elaborado por:	Aprovado por:
Leonardo Zarpelon	Henrique Gontow



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO

Fitesa® SMS PP OE Hidrofóbico Azul Steel 60g/m²

Código do Produto: NT00AS60

Código do Cliente: I05112

Código da Especificação: SMS 00 AS 60 FITO

Site: Gravataí

Data do Documento: 14/12/2020

1 - Aplicação

Paramentação médica

2 - Matérias Primas

100% Polipropileno

3 - Propriedades Físicas

Propriedade	Método	Unidade	Mínimo	Objetivo	Máximo	Observações
Gramatura	NWSP 130.1	g/m²	57,6	60,0	62,4	
Resistência MD	NBR 13041	N	120,0	170,0	-	
Resistência CD	NBR 13041	N	75,0	100,0	-	
Coluna d'Água	NWSP 080.6	cmH2O	45,0	55,0	-	
Permeabilidade ao Ar	NWSP 070.1	l/min/cm²	1,0	2,0	2,6	
Delaminação	NBR 14621	N/in²	50,0	55,0	-	

4 - Atributos de Bobina

Atributo	Método	Unidade	Mínimo	Objetivo	Máximo	Observações
Largura 1	Interno	mm	1995,0	2000,0	2005,0	1 NT00AS60FP1V100
Largura 2	Interno	mm	1195,0	1200,0	1205,0	2 NT00AS60CO1V100
Diâmetro	Interno	mm	450,0	500,0	550,0	
Metragem Linear	Interno	m	400,0	500,0	600,0	
Largura Hidrofílica	Interno	Material 100% hidrofóbico				
Emenda	Interno	Unidade	-	-	1,0	
Efeito Telescópico	Interno	mm	-	-	15,0	

5 - Atributos de Embalagem

Atributo	Unidade	Mínimo	Objetivo	Máximo	Observações
Diâmetro do Tubete	pol	-	3,0	-	
Varição do Diâmetro Interno do Tubete	mm	76,0	77,0	78,0	
Varição da Espessura do Tubete	mm	6,8	8,3	9,9	
Diâmetro do Disco de Papelão	mm	-100,0	-50,0	Diâmetro do rolo	
Tipo de Embalagem do Pacote	Filme Stretch				
Paletização	Material não paletizado.				

6 - Embalagem e Identificação

A Fitesa tem a responsabilidade de embalar o material de forma a preservar a qualidade e prevenir danos e/ou contaminações durante o transporte e armazenamento do mesmo. A identificação do material é feita de forma que as seguintes informações são fornecidas: nome do fornecedor, nome do material, código do produto, lote de produção, largura, metragem e ordem de produção.

Modelo de Etiqueta de Bobina

Diagrama de uma etiqueta de bobina da Fitesa. A etiqueta contém um código de barras no topo, seguido por uma seta para a direita. Abaixo, há uma seção com o logotipo da Fitesa e o nome da empresa. Segue-se uma seção com o código de produto (NT30B025K343100) e o código de cliente (BOCS00). Abaixo disso, há uma seção com o código de lote (280669/01) e o código de produto (286710/1). A seção final contém o código de lote (286710/1) e o código de produto (286710/1). A etiqueta também contém o texto 'MADE IN BRAZIL' e 'VALOR DE 30 DIAS ANTES DESEJE QUE SEJAM SEGUROS AS CONDIÇÕES DE MANEJO E ARMAZENAMENTO'.

Modelo de Etiqueta de Bobina

Diagrama de uma etiqueta de bobina da BOCSP6. A etiqueta contém um código de barras no topo, seguido por uma seta para a direita. Abaixo, há uma seção com o logotipo da BOCSP6 e o nome da empresa. Segue-se uma seção com o código de produto (BOCSP6) e o código de cliente (718G035516). Abaixo disso, há uma seção com o código de lote (05) e o código de produto (377044/42/001). A seção final contém o código de lote (05) e o código de produto (377044/42/001). A etiqueta também contém o texto 'MADE IN BRAZIL' e 'VALOR DE 30 DIAS ANTES DESEJE QUE SEJAM SEGUROS AS CONDIÇÕES DE MANEJO E ARMAZENAMENTO'.

7 - Cuidados com Manuseio

Movimentar o material somente com empilhadeira/paleteira ou semelhante.

A pressão das clamps não deve exceder 50 bar para produtos SpunMelt e 20 bar para Acquisition Layer.

Material não resistente à intempéries.

-  Não lavar
-  Não alvejar
-  Não passar
-  Não limpar a seco, não remover manchas com solventes

8 - Armazenagem

O material deve ser armazenado em local seco e não sujeito a grandes variações de temperatura e/ou umidade.

Sugere-se que se mantenha o material afastado de veículos geradores de NOx. Esses compostos podem causar amarelamento prematuro do nãotecido, mesmo em níveis baixos de exposição.

9 - Critério de Aceitação do Produto

A Fitesa deve enviar produtos que atendam os requisitos descritos nesse documento. Qualquer desvio deve ser comunicado ao cliente antes do envio do material.

10 - Observações Gerais

Todas as informações contidas nessa especificação são consideradas propriedades de caráter confidencial entre a Fitesa e o cliente.

A Fitesa não fará alterações na composição, na matéria prima e/ou no método ou local de produção do nãotecido, além das mudanças normais para controlar o produto dentro dos parâmetros desta especificação, sem a notificação prévia e a aprovação do cliente.

A Fitesa irá assegurar que as boas práticas sejam cumpridas durante todo o processo de produção a fim de permitir a rastreabilidade do material e manter o processo e os dados do produto ao longo de, no mínimo, um ano.

É de responsabilidade da Fitesa assegurar que os planos de amostragem possuam embasamento estatístico e que as amostras de ensaios sejam representativas do lote em questão.

Quando armazenado nas condições sugeridas e na embalagem original, o material apresenta vida útil de dois anos a partir da data de fabricação.

As propriedades do nãotecido, pela própria natureza do produto, podem variar com o tempo. Para maiores informações, entre em contato com a equipe técnica da Fitesa.

11 - Informação Regulatória

Este material atende às análises previstas na RDC 142, do Ministério da Saúde do Brasil, nos requisitos de qualidade para fornecedores de matérias primas presentes em produtos absorventes descartáveis de uso externo.

Revisão	Data	Motivo da Revisão
0	14/12/2020	Elaboração do documento

Elaborado por:	Aprovado por:
Leonardo Zarpelon	Henrique Gontow

Consultas / Produtos para Saúde / Produtos para Saúde

Detalhes do Produto			
Nome da Empresa	JSM INDUSTRIA E COMERCIO DE PRODUTOS MANUFATURADOS LTDA - ME		
CNPJ	04.782.901/0001-33	Autorização	8.09.854-4
Produto	MANTA CIRÚRGICA DESCARTÁVEL BETEL		

Modelo Produto Médico
MANTA CIRURGICO DESCARTÁVEL BETEL (de 0,30x0,30 cm a 5,00x5,00 m) COM OU SEM FENESTRA
CAMPO CIRURGICO DESCARTÁVEL BETEL (de 0,30x0,30 cm a 5,00x5,00 m) COM OU SEM FENESTRA

Nome Técnico	Campo Cirurgico
Registro	80985440001
Processo	25351.646294/2013-48
Origem do Produto	FABRICANTE: JSM INDUSTRIA E COMERCIO DE PRODUTOS MANUFATURADOS LTDA - ME - BRASIL
Classificação de Risco	I - BAIXO RISCO
Vencimento do Registro	VIGENTE

Voltar

RES: ATO CONVOCATÓRIO 055/2021 - REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MANTAS DE POLIPROPILENO

Paulo Cotovicz <paulo.cotovicz@gmail.com>

Sex, 22/04/2022 13:55

Para: CX - COMPRAS MATERIAIS <compras.materiais@igesdf.org.br>

📎 11 anexos (5 MB)

Berry - Certificado 60g.pdf; BFE - 55GSM - Fitesa.pdf; BFE - Berry - 50GSM.pdf; FT 26 - Ficha Técnica CAMPO CIRÚRGICO.pdf; FT 27 - Ficha Técnica EMBALAGEM PARA ESTERILIZAÇÃO.PDF; Laudo gramatura 55g Berry.PDF; Laudo Gramatura 60 - Berry Tecpar.pdf; Laudo gramatura 60g Berry.PDF; Laudo Gramatura SMS 00 AS 60 Fitesa.pdf; Laudo SMS 00 AS 60 FITO Fitesa.pdf; Registro Mantas e Campos Cirúrgicos.pdf;

Prezado Sr. Pregoeiro,

Seguem anexos os laudos e ensaios de nossos 2 fornecedores de tecido, referente a ABNT NBR16064/2016.

Desde já agradeço e nos colocamos a disposição.

Att.

Paulo Cotovicz

MEDSALUS

Fone: (41) 99899-7160

De: compras.materiais@igesdf.org.br <compras.materiais@igesdf.org.br>

Enviada em: quarta-feira, 20 de abril de 2022 16:59

Para: Paulo Cotovicz <paulo.cotovicz@gmail.com>

Assunto: RE: ATO CONVOCATÓRIO 055/2021 - REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MANTAS DE POLIPROPILENO

Boa tarde, solicitação acatada, prazo estendido até o dia 22/04/2022 as 14hs.

Atenciosamente,



**GERÊNCIA DE
COMPRAS**

IGESDF/GCOMP/NUCCD

Instituto de Gestão
Estratégica de Saúde do
Distrito Federal

☎ 61 3550-8900 R:
9113

De: Paulo Cotovicz <paulo.cotovicz@gmail.com>

Enviado: quarta-feira, 20 de abril de 2022 16:53

Para: CX - COMPRAS MATERIAIS <compras.materiais@igesdf.org.br>

Assunto: ATO CONVOCATÓRIO 055/2021 - REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MANTAS DE POLIPROPILENO

Prezado sr. Pregoeiro,

25/04/2022

Email – NEOSNARDO BARBOSA NUNES JÚNIOR – Outlook

Solicito prorrogação do prazo para envio dos laudos solicitados no parecer técnico anexo para 14hs do dia 22/4, tendo em vista que dia 21/4 é feriado nacional.

Att.

Paulo Cotovicz

MEDSALUS

Fone: (41) 99899-7160