

Instituto de Gestão Estratégica de Saúde do Distrito Federal

**EDITAL DO PROCESSO DE SELEÇÃO DE DISCENTES DO PROGRAMA DE
APERFEIÇOAMENTO PROFISSIONAL EM GINECOLOGIA ONCOLÓGICA/2024**

A Comissão de Seleção do Programa de Aperfeiçoamento Profissional em Cirurgia Oncológica/2024 resolve:

1. A prova será aplicada no Espaço Criativo 3 do 12º andar do prédio da internação do Hospital de Base.
2. Abertura do Espaço Criativo 3: 13h30min.
3. Horário para a apresentação para a prova no Espaço Criativo 3: 14h.
4. A prova escrita do Programa de Aperfeiçoamento Profissional em Ginecologia Oncológica/2024 será aplicada no dia **30/04/2024 (terça-feira) das 14h às 16h.**
6. O candidato deverá apresentar documento oficial com foto de identificação e caneta esferográfica azul ou preta, fabricada de material transparente. Portanto, não será permitido o uso de lápis.

**PROGRAMA DE APERFEIÇOAMENTO PROFISSIONAL EM GINECOLOGIA
ONCOLÓGICA/2024**

ESPAÇO CRIATIVO 3 DO 12º ANDAR DO HOSPITAL DE BASE

VAGAS-ESPECIALIDADE- CENÁRIO	CANDIDATO
GINECOLOGIA ONCOLÓGICA	ANDRÉ METZKER FERRO

Brasília/DF, 25 de abril de 2024.

COMISSÃO DE SELEÇÃO